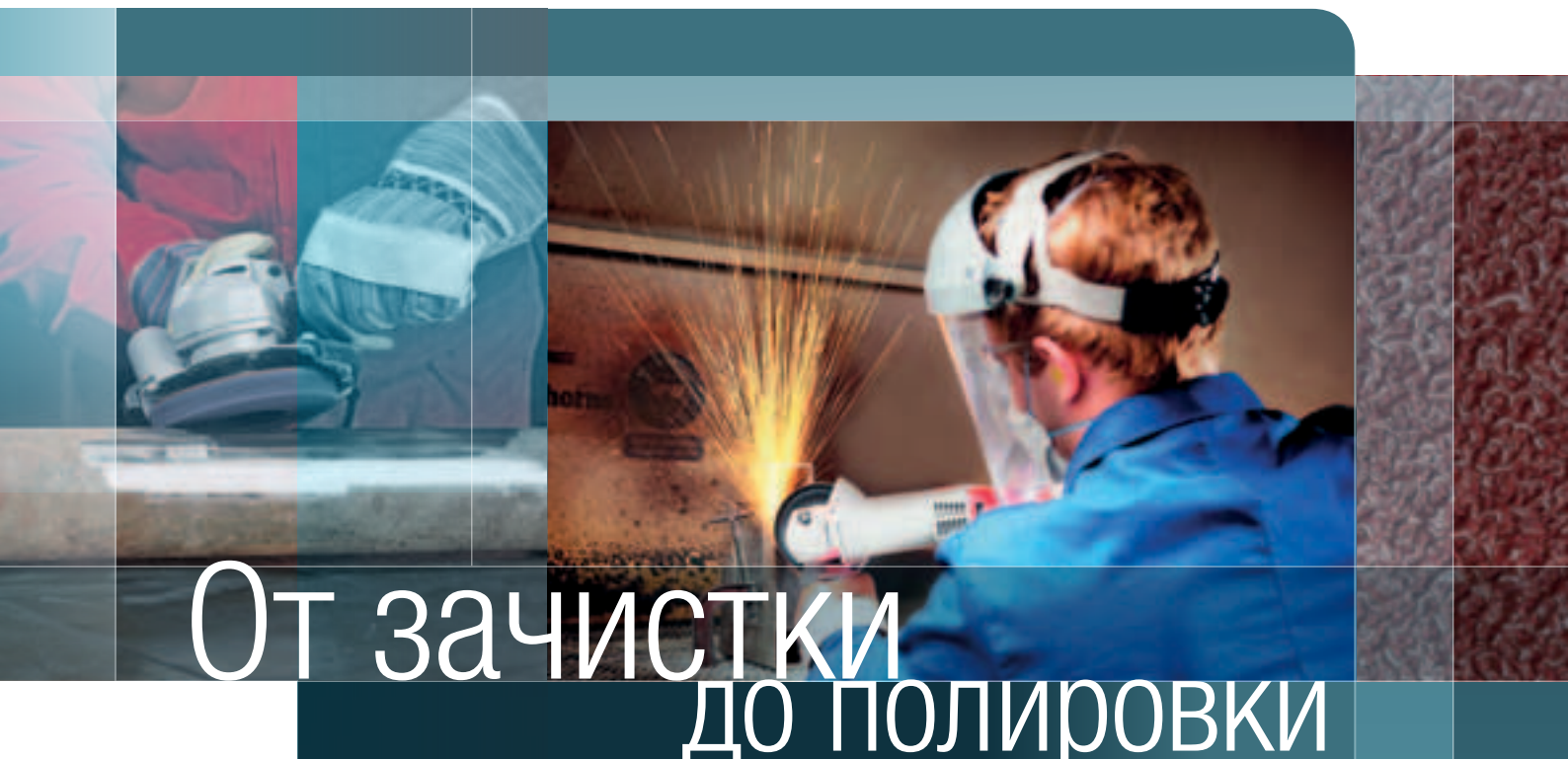


3M Абразивные материалы
Каталог продукции для металлообработки



От зачистки
ДО ПОЛИРОВКИ
эффективные решения

3M

3M – крупнейшая инновационная многопрофильная компания

Компания 3M — транснациональная корпорация со столетней историей успеха на рынке. Компания производит тысячи уникальных продуктов и занимает лидирующие позиции во многих отраслях: от материалов для здравоохранения до товаров для дома и офиса.

Вся деятельность компании 3M базируется на научных открытиях и разработках. За вековую историю ученые и инженеры компании создали сотни запатентованных технологий. Среди наиболее известных изобретений компании: клейкая лента Scotch®, блокноты для заметок Post-it®, магнитная лента для звукозаписи, цветной копировальный аппарат, световозвращающая пленка для дорожных знаков.

И по сей день 7 тысяч ученых-исследователей, работающих в компании, изобретают более 500 новых продуктов ежегодно, решающих различные задачи во всех сферах человеческой жизни.

Первым продуктом компании 3M в начале прошлого столетия стала шлифовальная бумага. Сегодня компания производит высокотехнологичные абразивы – объемные и структурированные. Созданные на основе уникальных технологий, наши абразивные материалы позволяют выполнять любые шлифовальные работы от самой грубой зачистки до полировки с микронной точностью и применяются во всех областях промышленности от автомобилестроения и обработки цветных металлов и сплавов до производства авиационных двигателей и волоконно-оптических коннекторов.

Продукт	Применение	Отрезка	Удаление заусенцев	Обработка сварных швов	Промежуточная шлифовка	Финишная обработка, полировка	Обработка деталей со сложным профилем	Подготовка под окраску	Очистка поверхности	Шлифовка трубы	Другое	Страница
Средства индивидуальной защиты											•	4
Отрезные круги		•										5
Шлифовальные и зачистные круги			•	•	•							6
Лепестковые круги				•	•							7
Фибровые круги				•	•							8–9
Шлифовальные круги с креплением 3M™ Roloc™				•	•							10–11
Шлифовальные круги с креплением 3M™ Hookit™					•	•		•	•			12-13
Объемные круги Scotch-Brite™					•	•	•					14
Прессованные круги Scotch-Brite™			•	•	•	•	•	•				15
Лепестковые щетки Scotch-Brite™				•	•	•			•			16
Лепестковые щетки со шпинделем			•		•	•			•			17
Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle			•	•	•	•	•		•			18
Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean&Strip				•			•		•			19
Шлифовальные ленты для универсального применения					•		•					20
Шлифовальные ленты Scotch-Brite™						•						20
Шлифовальные ленты с минералом 3M™ Cubitron™				•	•	•	•			•		21
Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™				•	•	•	•			•		22–23
Материалы Scotch-Brite™ для ручного шлифования					•	•	•	•	•			24
Материалы для очистки поверхности									•			25
Материалы для полировки						•						26
Таблица соответствия зернистости											•	27



Защитные перчатки 3M™ с ПУ-покрытием

Трикотажные защитные перчатки 3M™, изготовленные из эластичного нейлонового волокна, отлично облегают руку, позволяя легко работать с мелкими деталями и выполнять операции, требующие высокой точности.

- Плотные манжеты фиксируют перчатки на запястье и не дают сползать во время работы
- Полиуретановое покрытие на ладони и пальцах защищает руки от механических воздействий. Кроме того, оно обеспечивает надежный захват деталей или инструмента, покрытых различными смазочными веществами
- Отсутствие пропитки на тыльной стороне перчатки обеспечивает вентиляцию и не дает рукам потеть



10 размер – желтая нить
11 размер – белая нить

Номер изделия	Размер
63512	10 (большие)
63513	11 (очень большие)

Противошумные наушники 3M™ Optime I

Optime I – универсальные наушники с противошумовой эффективностью (SNR) – 27 дБ. Данные наушники рекомендуется использовать для защиты слуха, прежде всего, от шумов высокой частоты. В этом случае их эффективность составляет 32 дБ, для шумов средних частот – 23 дБ, а для шумов низких частот – 15 дБ. Важно: в связи с тем, что звук на высоких частотах подавляется более эффективно, чем на низких, – эти наушники пропускают звук голоса.

- Эффективная защита слуха при малой массе (180 г)*
- Уникальная конструкция оголовья равномерно распределяет давление и обеспечивает плотное прилегание наушников в течение всего рабочего дня, гарантируя неизменность уровня защиты от шума



Номер изделия	Вид крепления
H510A-401-GU	Стандартное оголовье
H510P3E-405-GU	С креплением на каску
H510B-403-GU	Затылочное оголовье
H510F-404-GU	Складное оголовье

Одноразовые респираторы класса 3M™ 8100

Респираторы 3M™ – надежная защита органов дыхания от пыли, возникающей при работе с абразивным материалом, и могут быть использованы в условиях повышенных и пониженных температур, повышенной влажности.

Конструкция респиратора обеспечивает плотное прилегание к лицу.



Наличие клапана выдоха	Степень защиты и номер изделия	
	FFP1 (до 4 ПДК)	FFP2 (до 12 ПДК)
ДА	8112	8122
НЕТ	8101	8102

* Для безопасной и комфортной работы всегда используйте средства индивидуальной защиты. Рекомендуемые средства индивидуальной защиты 3M™ доступны в широком ассортименте: защита органов дыхания, защитные комбинезоны, защита глаз, защиты слуха, защита лица и т.д. Пожалуйста, обращайтесь в компанию 3M за более подробной консультацией и подбором наиболее оптимального комплекта СИЗ на Вашем производственном участке.

Защитные очки 3M™ Peltor Maxim

Открытые очки Maxim – очки повышенного комфорта.

- Легкая пластмассовая оправа (всего 29 гр.), изготовленная по технологии DuoForm
- Мягкий двухкомпонентный надбровный обтюратор для максимального комфорта и амортизации ударных воздействий
- Мягкая универсальная носовая опора на шарнирах
- Регулируемые заушники с фиксацией длины в нескольких положениях и запатентованная пантоскопическая линза с тремя положениями регулировки
- Вентиляционная прорезь над линзами, для ослабления запотевания



Номер изделия	Цвет линз	Материал	Асферическая линза	УФ-Защита	Покрытие
13225-0000P	Прозрачный	Поликарбонат	180°	100%	DX
13226-0000P	Бронзовый	Поликарбонат	180°	100%	DX
13227-0000P	Желтый	Поликарбонат	180°	100%	DX
13228-0000P	Зеркальный	Поликарбонат	180°	100%	DX

Отрезные круги 3M™, Тип 41

Отрезные круги 3M™ – эффективный инструмент для резки листа, трубы, прутка и разнообразного проката.

- Сниженный уровень вибрации за счет сбалансированности круга, посадочного отверстия и посадочного кольца
- Максимально качественный рез без заусенцев и прижога прилегающей поверхности за счет равномерного износа круга
- Оптимальное соотношение стойкости и производительности
- Возможность выбора наиболее эффективного типа круга под обрабатываемый материал:
Mild Steel – для черного металла
Inox – для нержавеющей стали
Cubitron – для быстрой резки высокопрочной стали и цветных металлов



Отрезка трубы из нержавеющей стали

Размер круга, мм	Mild Steel	Inox	Cubitron	Максим. частота вращения, об/мин
115 x 1,0 x 22	68008	68010	68012	13 300
125 x 1,0 x 22	68009	68011	68013	12 000
180 x 2,0 x 22		62918		8 500
180 x 2,5 x 22		62919		8 500
230 x 2,0 x 22		62920		6 600
230 x 2,5 x 22		62921		6 600
230 x 3,2 x 22		62922		6 600



Отрезные круги 3M™ Green Corps™

- Увеличенная скорость реза с минимальным износом круга, без заусенцев и прижогов
- До восьми раз более высокая стойкость по отношению к кругам с оксидом алюминия за счет добавления минерала 3M™ Cubitron™ в качестве абразива



Отрезка металлического уголка

Размер круга, мм	Номер изделия	Максимальная частота вращения, об/мин
75 x 0,8 x 9,5	63102	35 000
100 x 0,8 x 9,5	63104	26 000

Отрезные машинки 3M™

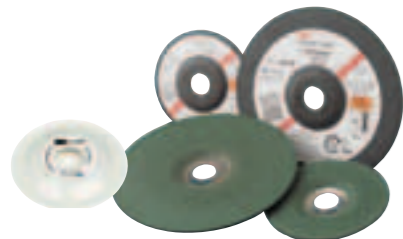
Отрезные машинки 3M™ с пневмоприводом специально разработаны для повышения эффективности отрезных кругов 3M™ и 3M™ Green Corps™.

- Высокая мощность
- Компактные размеры инструмента и специальный материал покрытия рукоятки Greptile™ для удобной работы оператора
- Защитный кожух и предохранитель от случайного запуска для безопасной работы
- Регулируемая на 360° система отвода воздуха – позволяет не «застужать» запястье



Номер модели	Диаметр круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Диаметр возд. входного отверстия
20233	75	25 000	744	0,95	197	991	1/4"
20243*	115	18 000	744	1,49	222	991	1/4"
20235*	127	12 000	744	1,57	222	991	1/4"

* В комплект входит боковая рукоятка.



Шлифовка поверхности



Снятие фаски

Шлифовальные круги 3M™ Green Corps™

Круги Green Corps™ предназначены для широкого спектра применений при обработке поверхности из стали, черных металлов и т.д.: зачистка сварного шва, удаление брызг от сварки («грата») и облоя, шлифовки.

- Очень высокая производительность и постоянное качество обработки благодаря входящему в состав кругов минералу 3M™ Cubitron™
- Сниженный уровень вибрации и шума за счет гибкости конструкции шлифовального круга

Круги Green Corps™ должны обязательно использоваться со специальной оправкой.

Размер круга, мм	Зернистость и номер набора*		Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P80		
115 x 3,0 x 22	60630		13 300	60642
125 x 3,0 x 22	60634	60637	12 000	60642
180 x 3,7 x 22	60638		8 500	60643

* Набор включает в себя 20 шлифовальных кругов и 2 соответствующие оправки

Минерал 3M™ Cubitron™ – керамический минерал, созданный по запатентованной технологии, со специальной микрокристаллической структурой.

- Сохранение режущих свойств на протяжении всего срока службы абразива и постоянное качество обработки за счет уникального механизма самозатачивания
- Отсутствие прижогов и цветов побежалости за счет «правильно» откальвающихся частиц, отводящих тепло

Зачистные круги 3M™, Тип 27

Зачистные круги 3M™ – универсальный инструмент для операций, требующих большого съема металлов и сплавов: зачистка сварных швов, подготовка поверхности к сварке, снятие фаски и т.д.

- Длительный срок службы и снижение затрат на зачистные работы благодаря медленному износу круга
- Безопасны в работе при соблюдении необходимых мер и использовании средств индивидуальной защиты

Inox – для нержавеющей стали

Размер круга, мм	Inox	Максим. частота вращения, об/мин
115 x 6,0 x 22	63983	13 300
125 x 6,8 x 22	63984	12 000
180 x 6,8 x 22	63985	8 500
230 x 6,8 x 22	63986	6 600



Удаление сварного шва

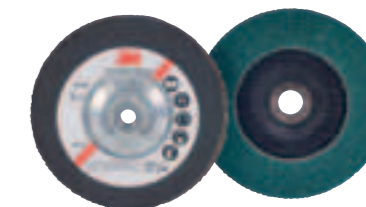
Равномерный износ абразивного минерала и основы тарельчатых лепестковых кругов 3M™ увеличивает срок службы и производительность расходного материала для угловых шлифовальных машин.

3M™ 574F

Шлифовальные круги на хлопковой основе с цирконатом алюминия.

- Эффективное решение для обработки углеродистой стали, твердых металлов

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	
125 x 22	64853	64855	64857	12 000



3M™ 556D

Универсальные эластичные круги на полиэфирной основе с цирконатом алюминия.

- Эффективное решение для обработки мягкой и нержавеющей стали, алюминия

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	P120	
115 x 22	61784	61785	61786		13 300
125 x 22	61792	61793	61794	61795	12 000
180 x 22	61800		61802		10 000



3M™ 747D

Высокопроизводительные круги на полиэфирной основе с минералом 3M™ Cubitron™.

- Эффективное решение для грубой и промежуточной обработки поверхностей из нержавеющей стали, твердых сплавов, цветных металлов и титана

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин
	P36	P60	P80	P120	
115 x 22	49613	49615	61758	61760	12 200



3M™ 947D

Высокопроизводительные круги на тонкой хлопковой основе с минералом 3M™ Cubitron™

- Эффективное решение для финишных операций на нержавеющей стали

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	P60	P80	P120	
125 x 22	67011	67012	67014	12 000

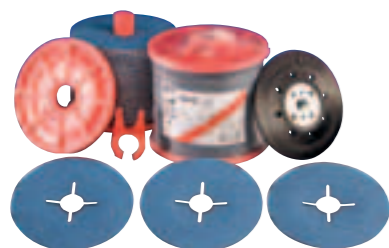


Фибровые круги 3M™ в сочетании с профессиональным инструментом и аксессуарами от компании 3M – высокопроизводительное и эффективное решение для удаления и зачистки сварных швов, агрессивной шлифовки поверхности. Например, благодаря тому, что обработка ведется плоскостью круга, при зачистке сварного шва не нарушается «плоскостность» поверхности, что позволяет уменьшить количество шпаклевки или исключить эту операцию при подготовке изделия к последующей окраске, а также не «заваливать» кромку на изделиях с прямым углом.

3M™ 581C

Универсальные фибровые круги с цирконатом алюминия.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей и мягкой стали, черных и цветных металлов
- Удобное хранение и сохранение формы кругов долгое время за счет их поставки в специальном контейнере



Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P60	P80	P120		
125 x 22	61755	61757	61758		12 200	09583/09584
180 x 22	61762			61767	8 500	09921

3M™ 785C

Высокопроизводительные фибровые круги с оксидом алюминия и добавлением минерала 3M™ Cubitron™ в качестве абразива.

- Эффективное решение для удаления сварных швов на конструкциях из нержавеющей стали и алюминия



Размер, мм	Зернистость и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P60	P80	P100	P120		
125 x 22	88972	88974	88975	88976	88977	12 200	09583/09584
180 x 22	88979	88981	88982		88984	8 500	09921

3M™ 985C

Высокопроизводительные фибровые круги с абразивным минералом 3M™ Cubitron™ обладают высокими режущими свойствами.

- Эффективное решение для удаления сварных швов и доводки поверхности на изделиях из нержавеющей стали, никелевых сплавов и цветных металлов



Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36			
125 x 22	61348		12 200	09583/09584

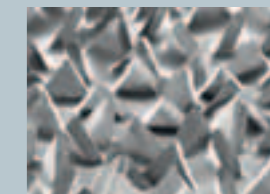
Наличие абразивного минерала 3M™ Cubitron™ в фибровых кругах компании 3M снижает температуру в точке резания, что позволяет избежать прижогов и появления цветов побежалости на металле, обеспечивая сокращение шагов последующей обработки.



Минерал 3M™ Cubitron™ II нового поколения – это

технология, воплотившая в себе инновационные преимущества уже проверенного временем минерала Cubitron™ и технологию создания микрокристаллической структуры прецизионной пирамидальной формы. Строго ориентированные на основе зерна позволяют резать металл с меньшим усилием оператора, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих шагов, обеспечивая существенное снижение расходов на зачистные и последующие доводочные операции.

- Больше агрессивность
- Меньше износ
- Выше производительность
- Лучше финиш



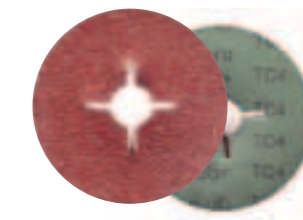
3M™ Cubitron™ II

3M™ 982C

Новые фибровые круги 982C с абразивным минералом 3M™ Cubitron™ II.

- Повышение производительности труда в 1,5 – 2 раза при обработке черного металла
- Экономия времени и сил оператора на длительных операциях
- Снижение себестоимости зачистных и последующих операций
- Сокращение количества шагов при необходимости обработки зернами P24, P36 и P60 одним новым кругом с зернистостью 36+

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	36+	60+	80+		
125 x 22	55073	27624	27628	12 200	09583/09584
180 x 22	27698	27740	27741	8 500	09921



Электрическая угловая шлифовальная машина 3M™

- Оптимальное соотношения мощности 1500Ватт и веса инструмента для эффективной обработки металла
- Эргономичная конструкция и антискользящее покрытие инструмента для удобной работы мастера
- Снижение уровня вибрации за счет специально разработанной рукоятки и точной балансировки механизма инструмента с расходными материалами компании 3M



Номер модели	Размер круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Электронный регулятор скорости
64388	115/125	6 000 – 11 000	1500	1,9	есть

Сменные оправки 3M™

Номер оправки	Диаметр, мм	Крепление	Тип оправки
09583	115	M14	ребристая
09584	125	M14	ребристая
09386	125	M14	гладкая
09921	178	M14 и 5/8"	ребристая



Круги малого диаметра с креплением 3M™ Roloc™ предназначены для локальной обработки сварных швов и обработки труднодоступных мест.

Крепление 3M™ Roloc™ и 3M™ Roloc™+



Винтовая система крепления Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе. Система крепления 3M™ Roloc™+ отличается наличием дополнительного фиксирующего шпинделя на винте.

3M™ 361F

Шлифовальные круги на высокопрочной жесткой полиэфирной основе с оксидом алюминия.

- Эффективное решение для грубой и промежуточной шлифовки на конструкционной стали, чугуна и цветных металлах

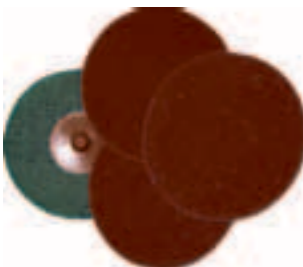


Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P24	P36	P50	P80		M14	1/4"-20
50	11000	22398	22399	22401	20 000		45096

3M™ 777F

Шлифовальные круги на высокопрочной полиэфирной основе с минералом 3M™ Cubitron™.

- Эффективное решение для обработки сварных швов и агрессивной шлифовки на легированной стали и никелевых сплавах



Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
75	76633	76634	76635	18 000	84998	45091

3M™ 785C

Шлифовальные круги на фибровой основе с минералом 3M™ Cubitron™.

- Эффективное решение для удаления сварных швов и доводки поверхностей из нержавеющей стали и алюминия



Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
75	85883	85885	85886	85888	18 000	84998	45091

Scotch-Brite™ SC-DR

Шлифовальные круги из трехмерного нетканого материала Scotch-Brite™ с открытой структурой.

- Для широкого спектра применений: удаление ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки и т.д.

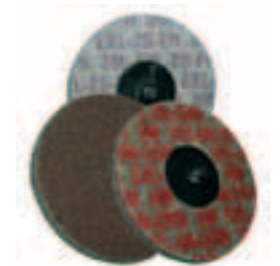


Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4"-20
75	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091
100	12954				15 000		45179

Scotch-Brite™ XL-UR

Шлифовальные круги из прессованного абразивного материала Scotch-Brite™.

- Для удаления заусенцев и финишных операций на локальных и труднодоступных участках (кромки, углы и т.д.)
- Большая агрессивность и износостойкость по сравнению с кругами с открытой структурой абразивного материала
- Подготовка к полировке за два шага



Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	8A CRS	6A MED	2S FIN		M14	1/4"-20
75	17195	17191	17184	18 000	84998	45091

Scotch-Brite™ Bristle RD-ZB

Высокоскоростные торцевые щетки RD-ZB изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого распределены зерна минерала 3M™ Cubitron™.

- Для удаления различных загрязнений или покрытий с поверхности металла без повреждения детали и удобной очистки поверхности вокруг выступающих частей детали



Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P50	P80	P120		M14	1/4"-20
50	07524	07525	07528	15 000		45096
75	07526	07527	07529	10 000	84998	45091

Пневматические дисковые шлифовальные машинки 3M™

Номер модели	Диаметр круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Расход воздуха, л/мин	Размер цапги, мм	Номер соответствующей оправки Roloc™	Шпиндель для Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	651	6	45096	82455
25125	75	15 000	744	0,89	991	6	45091	82455





Система крепления 3M™ Hookit™

Система крепления Hookit™ — двусторонний механизм крепления абразива (петельная часть) и оправки Hookit™ (ответная крючковая часть).

Такой механизм крепления позволяет:

- Максимально упростить установку и замену шлифовальных расходных материалов
- Сократить возможность образования складок и сдвигов на абразивной поверхности
- Многократно использовать абразивный материал вплоть до его полного износа

3M™ 359F Multicut

Шлифовальные круги 359F на бумажной основе для удаления средних и мелких дефектов, доводки поверхности под порошковую окраску.

- Более высокая стойкость абразивного круга по сравнению с другими кругами аналогичного зерна за счет нанесения абразива в виде агломерата открытым способом, что способствует быстрому удалению продуктов износа

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия		
		P80	P120	P180
125	Без/отв	13954	60773	13790

3M™ 245

Шлифовальные круги на основе из плотной бумаги предназначены для снятия припусков на металлических поверхностях.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия				
		P40	P60	P80	P100	P120
125	Без/отв	60222	60226			
125	5		00544	00543		
150	Без/отв	01649	01648	01647	01646	01645

3M™ 338U

Шлифовальные круги 338U на бумажной основе средней плотности предназначены для чистовой обработки металлических поверхностей.

- Увеличенный срок службы круга за счет специального пылеотталкивающего покрытия Fre-Cut™, предотвращающего засаливание абразива

Размер круга, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия							
		P80	P100	P120	P150	P180	P240	P320	P400
76	3	62971		62973		62975	62977	62979	62981
125	Без/отв		62687	62688					
125	5	62698		62700	62701	62702	62704	62706	

* - Рекомендуемый абразивный расходный материал доступен в широком ассортименте: размеров, форм исполнения, зернистостей. Пожалуйста, обращайтесь в компанию 3M за более подробной информацией.

Scotch-Brite™ SC-DH для угловых шлифовальных машин

Гибкие круги SC-DH из материала Scotch-Brite™ предназначены для получения высококачественной однородной поверхности при чистовой обработке металла.

- Снижение нагрева обрабатываемой поверхности и более высокая износостойкость по сравнению с традиционными абразивными материалами за счет конструктивных особенностей кругов

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™	Максим. частота вращения, об/мин
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		
125	65334	65336	65339	48562	09562	8 000
180	05212	03758			09450	6 000

Шлифовальные круги Scotch-Brite™ для орбитальных шлифовальных машин

Шлифовальные круги без основы из трехмерного материала Scotch-Brite™ предназначены для обработки больших участков поверхности с помощью орбитальных шлифовальных машин

- Эффективное решение для широкого спектра применений: шлифовка, очистка, матирование, доводка металлических поверхностей

Размер, мм	Материал, зернистость, цвет и номер изделия	
	A VFN	S UFN
125	07614	07613

Орбитальные шлифовальные машины

Орбитальные шлифовальные машины 3M™ в сочетании с абразивными материалами и технологическими решениями компании 3M позволяют выполнить работу более эффективно и комфортно.

- Эргономичные размеры, высокая удельная мощность и сниженный уровень вибрации инструментов для удобной работы мастера и высокой производительности работ
- Специально разработанная универсальная оправка 3M™ Hookit™, входящая в комплект поставки инструмента, позволяет работать абразивными кругами с любой конфигурацией и количеством отверстий для пылеотвода.

Пневматические орбитальные шлифовальные машины 3M™

Размер, мм	Диаметр орбиты и номер изделия			Об/мин	Мощность, Ватт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™
	8 мм	5 мм	2,5 мм					

Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ с внешней системой пылеотвода

75			20315	12 000	209	481	0,57	20350
125		20318	20321	12 000	209	481	0,87	20353
150	63373	20461	20463	12 000	209	481	0,91	20465

Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ с встроенной системой пылеотвода*

75			20316	12 000	209	481	0,59	20350
125		20319	20322	12 000	209	481	0,89	20353
150	63372	20464	20464	12 000	209	481	0,94	20465

* В комплект поставки входит мешок 3M™ 20452 для сбора пыли и адаптер 3M™ 20453 для мешка

Электрические орбитальные шлифовальные машины 3M™

Размер, мм	Диаметр орбиты и номер изделия		Об/мин	Электронный регулятор скорости	Мощность, Ватт	Вес, кг	Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™
	5 мм	3 мм					
150	64380	64384	5 000 - 10 000	есть	450	2,1	64412

Дополнительные аксессуары 3M™ Hookit™

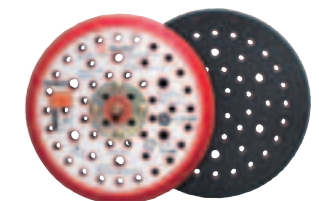
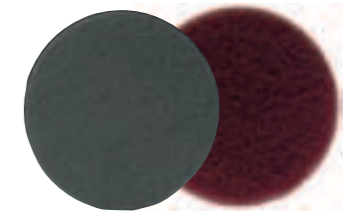
Номер изделия	Кол-во отверстий	Размер оправки, мм	Крепление
---------------	------------------	--------------------	-----------

Сменные оправки 3M™ Hookit™

20350	3	75 x 9,5	1/4"
20353	44	125 x 9,5	5/16"
20465	Универс.	150 x 9,5	5/16"
64412	Универс.	150 x 10	M8
13625	Без/отв	125 x 9,5	5/16"
77855	Без/отв	125 x 17	5/16"
85096	Без/отв	125 x 17	5/8"-11
05876	6	150 x 19	5/16"

Ручной держатель 3M™ Hookit™

05791	Без/отв	150 x 6	-
77750	Без/отв	125 x 25	-



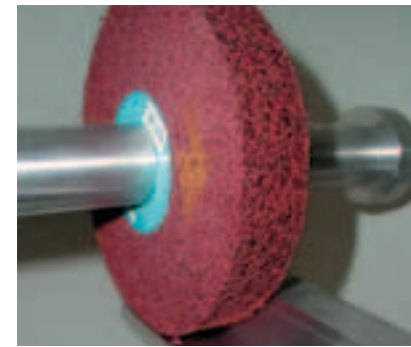
Scotch-Brite™ FS-WL

Шлифовальные круги FS-WL предназначены для чистовой и декоративной обработки металлических поверхностей.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия
- Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали



Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия					Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	2S CRS	2S MED	6S FIN	8A MED	5A MED	
150 x 25 x 25	18756	18757	18772	18760	05538	4 500
200 x 75 x 50		18759	18770	18765		3 000



Зачистка поверхности

Scotch-Brite™ DLO (XL-WM)

Шлифовальные круги DLO (XL-WM) предназначены для удаления дефектов и доводки поверхности со сложным профилем и труднодоступными участками после предыдущих операций шлифования.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна
- Быстрая и агрессивная шлифовка при одновременном достижении высококачественного тонкого финиша



Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	HA 80	HA 120	HA 240	
150 x 13 x 25	62022	62041		3 000
150 x 25 x 25			62046	3 000



Удаление дефектов

Scotch-Brite™ DB-WL

Шлифовальные круги DB-WL предназначены для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточной шлифовки и доводки металлических поверхностей.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, титана, алюминия и других металлов
- Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали



Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	8S MED	9S FIN	7S FIN	
150 x 25 x 25	18761	18762	18768	4 000
200 x 50 x 75	18766		18771	3 000



Промежуточное шлифование

Scotch-Brite™ X3-WL

Шлифовальные круги X3-WL предназначены для работы на автоматических линиях и удаления дефектов при обработке очень твердых металлов.

- Более прочная основа, чем у кругов DB-WL



Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	9S FIN		
150 x 25 x 25	30213		4 000



Удаление заусенцев

Абразивный материал Scotch-Brite™ — уникальное трехмерное нетканое полотно из синтетических волокон с равномерным распределением абразива по всему объему.

- Высокое качество и воспроизводимый результат обработки за счет постоянного появления новых абразивных зерен на рабочей поверхности
- Увеличенный срок службы материала за счет открытой структуры, предотвращающей засаливание абразива
- Возможность обработки рельефных деталей без лишнего съема материала и изменения геометрии

Прессованные абразивные материалы Scotch-Brite™ отличаются большей агрессивностью и износостойкостью. Они применяются для более трудоемких зачистных, шлифовальных и доводочных операций. Прессованные круги Scotch-Brite™ различаются плотностью, определяющей агрессивность и износостойкость.

Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™		
Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCRS	очень грубое зерно
COARSE	CRS	грубое зерно
MEDIUM	MED	среднее зерно
FINE	FIN	тонкое зерно
VERY FINE	VFN	очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	экстратонкое зерно
TYPE T	T	безабразивный материал

* Перед кратким обозначением зернистости стоит буква, указывающая на минерал, из которого состоит данный абразив: А – оксид алюминия, S – карбид кремния

Scotch-Brite™ XL-UW

Шлифовальные круги XL-UW предназначены для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей, удаления заусенцев, а также доводочных операций и чистовой обработки деталей.

- Широкий спектр применений на деталях сложной формы за счет возможности задавать кругам необходимый профиль
- Возможность удаления металла для последующего получения глянцевого покрытия (подготовка к полировке за два шага)



Удаление сварного шва в труднодоступных местах

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN		
75 x 6 x 6	03791		03782	13716	12 000	8 000
150 x 6 x 13	03890	03889	03886	09835	5 000	3 500
150 x 13 x 13				09836	5 000	3 500
150 x 25 x 25			16544	13743	5 000	3 500

Scotch-Brite™ CP-UW

Шлифовальные круги CP-UW предназначены для механической очистки поверхности сложной формы: резьбы и т.д.

- Возможность самозатачивания круга под обрабатываемый профиль за 1 – 2 прохода благодаря мягкой основе
- Минимальный съем металла и полное исключение риска искажения точной формы детали за счет упругой структуры трехмерного материала



Очистка резьбы от ржавчины

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	7A MED			
25 x 25 x 4,8	03700		20 000	15 000
50 x 3 x 6	03714		16 000	12 000
50 x 13 x 6	03718		16 000	12 000

Дополнительные аксессуары для кругов Scotch-Brite™

Номер изделия	Посадочный размер, мм	Длина, мм	Диаметр шпинделя, мм
07947	13	19	6
07948	13	25	8



Scotch-Brite™ CF-FB

Лепестковые щетки CF-FB из эластичных лепестков материала типа Clean&Finish предназначены для чистовой и декоративной обработки.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов
- Гарантированный высококачественный сатиновый финиш с плотной риской на деталях со сложным профилем
- Возможность использования щеток как для сухой, так и для мокрой шлифовки



Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	5A FIN	5A VFIN	
150 x 50 x 50	90008		650 – 2600
200 x 50 x 75	83108	07437	500 – 1900

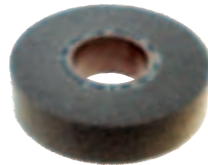


Чистовая шлифовка нержавеющей стали

Scotch-Brite™ CP-FB

Лепестковые щетки CP-FB из лепестков материала типа Cut&Polish предназначены для агрессивной обработки: удаление заусенцев, очистка от окислов и поверхностных загрязнений.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов
- Получение равномерной текстуры с плотной риской за счет лепестков материала типа Cut&Polish



Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	5A MED		
200 x 25 x 75	58440		500 – 2800



Очистка поверхности

Лепестковые щетки Scotch-Brite™ со шпинделем

Благодаря встроенному шпинделю Ø 6 мм лепестковые щетки 3М™ не требуют никаких дополнительных аксессуаров для установки на шлифовальную машину.

Scotch-Brite™ FF-ZS

Лепестковые щетки FF-ZS из лепестков материала типа Clean&Finish предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали и цветных металлов
- Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали



Размер, мм	Минерал, зерниность и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN	A VFN	
75 x 45	07213	07215	07217	3 500 – 4 000
100 x 45		07216		2 500 – 3 200



Шлифовка поверхности

Scotch-Brite™ PF-ZS

Лепестковые щетки PF-ZS из лепестков материала типа Cut&Polish предназначены для промежуточной шлифовки и матирования после предыдущей обработки, очистки сварных швов от окислов, а также удаления других дефектов.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали, титана и других металлов
- Более агрессивная обработка, чем у щеток FF-ZS за счет абразивного материала Cut&Polish



Размер, мм	Минерал, зерниность и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	A MED	A VFN	
75 x 45	07209	07211	3 500 – 4 000
100 x 45	07210		2 500 – 3 200



Шлифовка внутренней поверхности цилиндра

Scotch-Brite™ CB-ZS

Комбинированные лепестковые щетки CB-ZS состоят из чередующихся лепестков из гибкого абразива и абразивного полотна Scotch-Brite™ тонкой зерниности. Они предназначены для более агрессивной обработки металлических поверхностей, чем лепестковые щетки Scotch-Brite.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали и цветных металлов
- Получение однородной поверхности высокого качества
- Возможность удаления царапин или глубоких рисок после предыдущей обработки



Размер, мм	Минерал	Зерниность и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
		P60	P80	P180	
75 x 45	AlOx	03771	03770	03769	3 500 – 4 000
100 x 45	AlOx		03774		2 500 – 3 200



Шлифовка поверхности

3М™ 339

Универсальные лепестковые щетки 339 из гибкого абразива на тканевой основе для шлифовальных и финишных операций.

- Эффективное решение для обработки изделий из всех типов металлов, включая нержавеющую сталь и другие сплавы



Размер, мм	Минерал	Зерниность и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
		P60	P80	
30 x 15	AlOx		64484	18 000
40 x 20	AlOx		64488	16 000
50 x 20	AlOx	64500	64501	14 000
60 x 30	AlOx		64509	12 000
80 x 30	AlOx		64517	10 000



Чистовая обработка

Прямые шлифовальные машинки 3М™

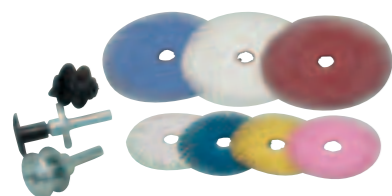
Прямые шлифовальные машинки 3М™ с пневмоприводом в сочетании с широким ассортиментом абразивных материалов компании 3М – это универсальный инструмент для решения любых задач при обработке металла.

Номер модели	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Диаметр цанги, мм
28347	4 000	372	0,72	200	651	6
25129	8 000	744	0,93	254	991	6
25128	12 000	744	0,93	254	991	6
25127	18 000	744	0,72	196	991	6





Осветление сварного шва



Осветление сварного шва



Очистка и восстановление поверхности



Шлифовка поверхности



Шлифовка поверхности

Круги Scotch-Brite™ Bristle представляют собой тонкие диски из полимерного материала с гибкими щетинками по окружности.

По всему объему полимера равномерно впаяны зерна агрессивного и износостойкого абразивного минерала 3М™ Cubitron™.

Щетка Scotch-Brite™ Bristle набирается из отдельных кругов, что дает возможность подобрать практически любую необходимую ширину.

Очень высокая износостойкость щетки Scotch-Brite™ Bristle достигается тем, что шлифовка происходит стойким абразивным зерном на конце щетинки, а не самой полимерной щетиной. Тонкие гибкие щетинки щетки мягко огибают самые сложные поверхности и, в то же время, проникают во внутренние углы, обеспечивая вышлифовку даже в самой глубине профиля, не изменяя его геометрии. Благодаря своему строению, щетки Scotch-Brite™ Bristle не засаливаются.

Радиальные круги Scotch-Brite™ RB-ZB

Круги Scotch-Brite™ RB-ZB – универсальный инструмент для удаления заусенцев, зачистки, финишной обработки и полировки сложных деталей за счет тонких и гибких скругленных щетинок (Тип С) небольшого размера.

Размер, мм	Зернистость, цвет, и номер изделия						Рекомендуемая частота вращения, об/мин	Штук в коробке
	P80	P120	P220	P400	Pol	6мкм		
50 x 1,5 x 9	30118	30120	30121	30122	30123		10 000 - 20 000	80
75 x 1,5 x 9	30126	30127	30128	30129		30131	8 000 - 15 000	80

Радиальные щетки и круги Scotch-Brite™ BB-ZB



Радиальные щетки и круги BB-ZB – идеальный выбор для промышленных операций, требующих особо агрессивной обработки за счет высокой концентрации минерала 3М™ Cubitron™ и достаточно большой ширины рабочей поверхности (около 25мм).



Фланцы 27628

Рекомендуемое применение:
 Тип С (скругленные щетинки) – для операций, где требуется более тщательный контроль обработки
 Тип А (прямые щетинки) – для зачистных операций и удаления заусенцев

Размер, мм	Форма изделия	Зернистость, цвет и номер изделия						Рекоменд. частота вращения, об/мин
		P36	P50	P80	P120	P220	P400	
150 x 1,5 x 25	Круг (А)	27621						1 200 – 4 000
150 x 13 x 25	Щетка (А)	27603	27605	27606				1 200 – 4 000
150 x 1,5 x 25	Круг(С)			33055	33056	33057	33058	1 200 – 4 000
150 x 13 x 25	Щетка (С)			60195	60196	60197	60198	1 200 – 4 000

Торцевые щетки Scotch-Brite™ BD-ZB



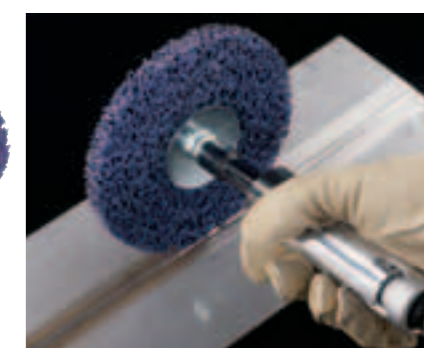
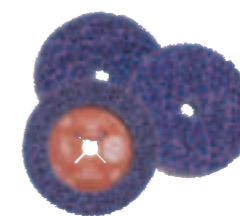
Торцевые щетки BD-ZB предназначены для широкого спектра применений при очистке больших площадок поверхностей: удаление старой краски, пятен, остатков клея, капель металла от сварки, окислов и т.д.

- Минимум усилия прижатия и возможность работы на высоких скоростях углошлифовальной машины

Размер, мм	Зернистость, цвет, и номер изделия			Рекоменд. частота вращения, об/мин	Крепление
	P50	P80	P120		
115	24241	24242	24539	6 000	M14

Scotch-Brite™ Clean&Strip XT Purple™

Зачистные круги Clean & Strip XT Purple™ (фиолетового цвета) очень грубой зернистости из материала Scotch-Brite™ с открытой агрессивной структурой Clean & Strip обладают прочной режущей кромкой и отличаются высокой износостойкостью. Благодаря открытой эластичной структуре они не засаливаются и меньше нагреваются. В отличие от обычных проволочных щеток круги XT более эффективны и имеют больший срок службы.



Осветление и очистка сварного шва

XT-DC

Для крепления на прямую шлифовальную машинку с помощью шпинделя

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
100 x 13	07933	10 000
150 x 13	07934	6 500
200 x 13	07935	4 000

XT-DB

Для использования с угловой шлифовальной машиной

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
115 x 22	05816	10 000
180 x 22	05817	6 500



Удаление ржавчины

Scotch-Brite™ Clean&Strip CG

Зачистные круги Clean & Strip CG (голубого цвета) с открытой агрессивной структурой Clean & Strip отличаются большей эластичностью по сравнению с кругами XT, что позволяет обрабатывать даже самые труднодоступные места.



Зачистка стыкового сварного шва

CG-DC

Для крепления на прямую шлифовальную машинку с помощью шпинделя

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
100 x 13	61121	10 000
150 x 13	61122	6 500

CG-DB

Для использования с угловой шлифовальной машиной

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
115 x 22	57020	10 000
180 x 22	57021	6 500



Удаление старого покрытия



Грубое шлифование нержавеющей стали

3M™ 577F

Универсальные шлифовальные ленты 577F с цирконатом алюминия на высокопрочной основе из полиэфирного волокна предназначены как для грубой обработки, так и для промежуточных и доводочных операций.

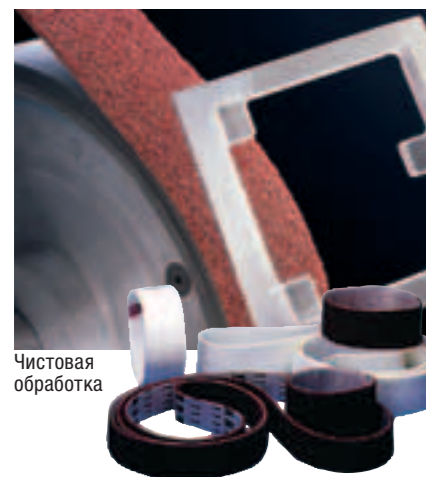
- Эффективное решение для обработки нержавеющей и углеродистой стали, никелевых сплавов, алюминия и титана
- Возможность использования шлифовальных лент как для сухого, так и для мокрого шлифования

Зернистость				Ширина, мм
P36	P60	P80	P120	до 300

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™**Scotch-Brite™ SC-BL**

Шлифовальные ленты SC-BL предназначены для доводки и заключительной обработки металлических поверхностей.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали и цветных металлов
- Обеспечение гладкой поверхности с однородной текстурой без съема материала и возможность удаления дефектов после предыдущих этапов обработки как при работе на ленточных станках, так и на шлифовальных машинах ручного типа.
- Сатинирование или нанесение направленной риски с «заводским» качеством



Чистовая обработка

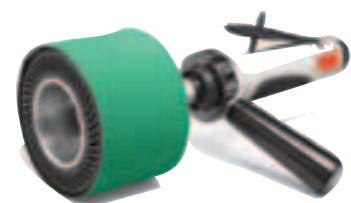
Минерал и зернистость					Ширина, мм
A CRS	A MED	A VFN	S SFN	TYPE T	до 300

Ленточные шлифовальные машины 3M™

Ленточные шлифовальные машины 3M™ прекрасно сочетаются с широким ассортиментом шлифовальных лент 3M™ и Scotch-Brite™, позволяя получить равномерный финиш на нержавеющей стали и других металлах. Для удобной работы оператора дополнительным преимуществом является материал 3M™ Greptile™ на рукоятке инструмента. Эти инструменты можно использовать либо с пневматическими либо с расширяющимися от вращения кругами барабанного типа. (Компания 3M рекомендует использовать круги с арт. 28348 или 28349 – расширяющиеся от вращения круги*).

Номер модели	Об/мин	Мощность, Ватт	Крепление	Номер соответствующего круга	Размер круга, мм	Размер ленты, мм	Номер соответствующего набора с адаптером
28338	1 600	744	5/8"	28348	127 x 89	89 x 394	45038
28339	3 400	744	5/8"	28349	86 x 76	76 x 272	45038

* Внутренняя часть резинового круга с прорезями расширяется во время вращения, обеспечивая надежное крепление шлифовальной ленты на инструменте в течение всей работы. Такой механизм крепления шлифовальной ленты также позволяет избежать нежелательной перемены жесткости круга в отличие от пневматического, где возможно неполное или избыточное накачивание воздуха. Закругленные границы резинового круга позволяют избежать случайных зарезов при обработке поверхности.



Благодаря содержанию минерала 3M™ Cubitron™ шлифовальные ленты высокопроизводительны, износостойки, не перегревают изделие и обеспечивают равномерное качество обработки поверхности на протяжении всего срока службы.

3M™ 707E

Шлифовальные ленты 707E на основе из высокоэластичного вязкого полотна предназначены для промежуточной шлифовки и обработки деталей сложной формы.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, хромоникелевых сплавов, сплавов никеля и кобальта

Зернистость			Ширина, мм
P100	P120	P150	до 300

3M™ 777F

Шлифовальные ленты 777F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна предназначены для грубого шлифования.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, высоколегированной стали, никеля, кобальта и титановых сплавов

Зернистость							Ширина, мм
P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	до 300

3M™ 967F

Шлифовальные ленты 967F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна предназначены для обработки изделий, где требуется большой съем металла.

- Эффективное решение для обработки титана, титановых сплавов и других твердых металлов

Зернистость		Ширина, мм
P24	P36	до 300

3M™ 947D

Шлифовальные ленты 947D на основе из тонкой, но прочной хлопковой ткани отличаются высоким качеством резания и предназначены для обработки деталей сложной формы, таких как турбинные лопатки, импланты, медицинский и другой прецизионный инструмент.

- Эффективное решение для никелевых сплавов, кобальта, титана и других твердых металлов.
- Широкий спектр применений: очистка поверхности, съем излишков материала, шлифование в размер, зачистка сварных швов и т.д.

Зернистость				Ширина, мм
P40	P60	P80	P120	до 300

3M™ 977F

Шлифовальные ленты 977F на особо прочной влагостойкой полиэфирной основе отличаются высокой производительностью и предназначены для агрессивной обработки, где требуется большой съем металла.

- Эффективное решение для нержавеющей стали, никелевых сплавов, латуни, титанта

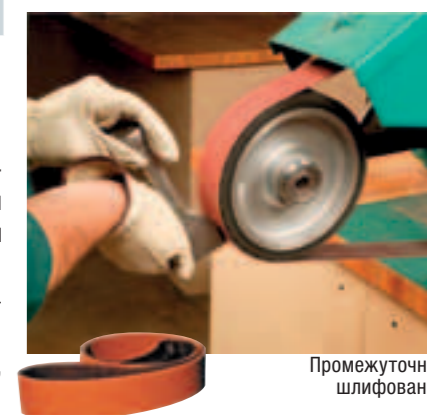
Зернистость		Ширина, мм
P36	P50	до 300



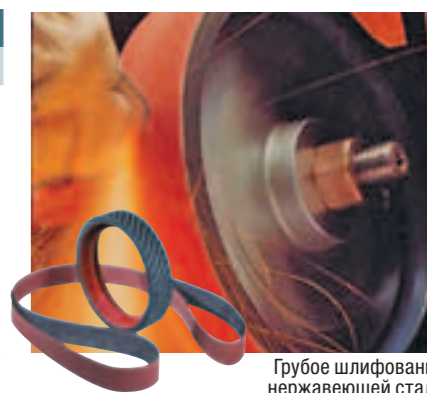
Шлифовка и восстановление заводской риски



Прецизионное шлифование



Промежуточное шлифование



Грубое шлифование нержавеющей стали



Структурированные шлифовальные ленты Trizact™ созданы по технологии микрорепликации, с помощью которой на пленочную основу шлифленты наносятся прецизионные пирамидальные структуры, содержащие множество слоев тщательно отобранных абразивных частиц. По мере износа пирамидок обнажается новый слой абразива со свежими режущими кромками.

Такое строение шлифлент Trizact™ позволяет отметить следующие моменты:

- Значительно снижается последовательность шагов и, соответственно, количество лент различных зернистостей, необходимых для достижения высококачественного результата
- Стойкость шлифлент Trizact™ в несколько раз превышает стойкость традиционных лент
- Шлифленты Trizact™ обеспечивают постоянное качество обработки на протяжении всего срока службы
- Скорость обработки увеличивается, так как шлифлента не засаливается, и обработка постоянно ведется свежим зерном



Шлифовка нержавеющей стали

Trizact™ 237AA

Полугибкие шлифовальные ленты 237AA с оксидом алюминия на полужесткой хлопковой ткани предназначены для доводки и чистовой обработки при среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, титана, хрома и цветных металлов

Зернистость						Ширина, мм
A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300



Бесцентровое шлифование

Trizact™ 253FA

Полуэластичные шлифовальные ленты 253FA с оксидом алюминия на особо прочной основе из полиэфирного волокна предназначены для чистовой обработки при среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, закаленной и инструментальной стали, титана, хрома и цветных металлов
- Возможность использования шлифовальных лент как для сухого, так и для мокрого шлифования

Зернистость				Ширина, мм
A45	A30	A16	A6	до 300



Чистовая обработка

Trizact™ 307EA

Гибкие шлифовальные ленты 307EA с оксидом алюминия на основе из мягкой вязкой ткани предназначены для чистовой обработки всухую при легком и среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых изделий и кобальтовых сплавов

Зернистость						Ширина, мм
A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300

953FA

Шлифовальные ленты 953FA с минералом 3M™ Cubitron™ на особо прочной жесткой полиэфирной ткани предназначены для шлифовки с охлаждающей жидкостью на бесцентровом и плоскошлифовальном оборудовании.

- Эффективное решение для обработки изделий из всех видов металлов, включая нержавеющую сталь и высокотехнологичные сплавы
- До 20% выше агрессивность обработки по сравнению с лентами аналогичного зерна благодаря минералу Cubitron™

Зернистость					Ширина, мм
A300	A160	A100	A65	A45	до 300



Обработка труднодоступных поверхностей

337DC

Шлифовальные ленты 337DC с оксидом алюминия на полужесткой тканевой основе предназначены для обработки литых и кованных изделий. Уникальная структура из минерала и связки Trizact™ CF, получаемая по технологии макро-репликации обеспечивает отличное качество поверхности даже на этапах грубой обработки.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали, хрома, кобальта, никелевых сплавов, алюминия и титана.
- Широкий спектр применений: удаление окалины, следов станочной обработки и других дефектов, выравнивание структуры поверхности изделия, восстановление заводской риски и т.д.

Зернистость								Ширина, мм
A300	A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300



Прецизионное шлифование литых изделий

Пневматический ленточный напильник 3M™

Ленточный напильник 3M™ с пневмоприводом специально разработан для эффективной и удобной работы на производственном участке.

- Оптимальное соотношение мощности и веса инструмента обеспечивает высокую производительность при использовании шлифовальных лент 3M™, 3M™ Cubitron™, 3M™ Trizact™ и Scotch-Brite™
- Вращение рукоятки и корпуса инструмента на 360° позволяет обрабатывать труднодоступные участки
- Специальное крепление ленты позволяет производить её быструю замену
- Материал покрытия рукоятки 3M™ Greptile™ минимизирует вибрацию, что снижает усталость оператора при длительной работе



Дополнительные возможности

- Широкий ассортимент консолей для индивидуальных задач на производстве
- Удлинитель-насадка для увеличения рабочей длины до 610 мм

Номер модели	Скорость вращения, об/мин	Скорость ленты, м/с	Мощность, Ватт	Вес, кг	Размер ленты, мм	Номер соответствующей насадки в комплекте
28366	22 000	25	446	1,3	13 x 457	28368

Шлифовальные листы Scotch-Brite™

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ предназначены для широкого спектра применений: очистки поверхности, нанесения или восстановления рисунка и т.д. Высокая износостойкость шлифовальных листов обусловлена за счет наличия абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности.

Шлифовальные круги Scotch-Brite™ обеспечивают постоянный результат обработки в течение всего срока службы.

07440

Для удаления ржавчины, заусенцев и сильных загрязнений поверхности.

- Очень высокая агрессивность
- Быстрое удаление сильных загрязнений
- Исключительная износостойкость

07446

Для понижения рисунка на поверхностях из нержавеющей стали и других металлов.

- Высокая агрессивность
- Получение поверхности с равномерной, ярко выраженной текстурой

07496

Для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей, выравнивания текстуры после машинной обработки.

- Средняя агрессивность
- Получение поверхности с равномерной, не сильно выраженной текстурой

07447

Для широкого спектра применений: удаления небольших заусенцев, очистки и матирования металлических поверхностей, восстановление деталей, бывших в эксплуатации.

- Тонкая матовая структура рисунка

07448

Для чистовой обработки металлических поверхностей.

- Ультратонкая зернистость
- Равномерная матовая текстура поверхности

Размер листа, мм	Минерал зернистость и номер изделия					Номер соответствующего шлифка
	A MED	S MED	A FIN	A VFN	S UFN	
158 x 224	07440	07446	07496	07447	07448	09330

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ в рулонах с перфорацией

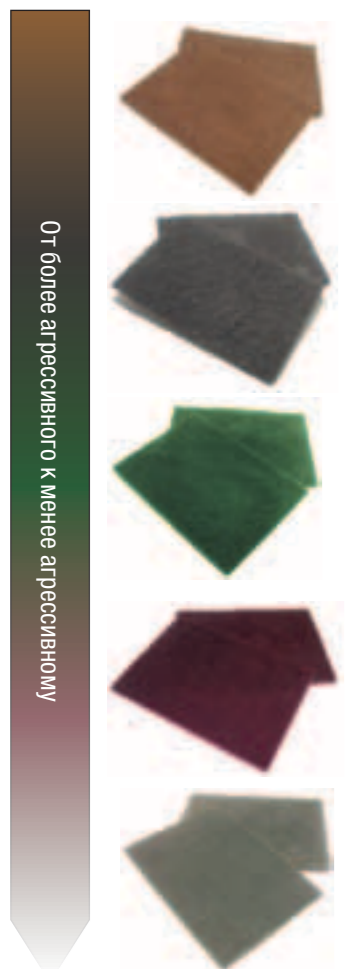
CF-SR — Исключительная износостойкость.

MX-SR — Супер гибкость для обработки труднодоступных мест.

Размер листа, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия			Листов в рулоне	Рулонов в упаковке
	A VFN	S UFN	A XFN		
150 x 115	07903	07904	07905	35	4

Размер листа, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия			Листов в рулоне	Рулонов в упаковке
	A VFN	S UFN	A XFN		
200 x 100	07521	07522	07906	60	4

При обработке плоских поверхностей большой площади для удобства работы материалы Scotch-Brite™ для ручной шлифовки могут использоваться со специальным шлифком 3M™ Twist-Lok™ 961



От более агрессивного к менее агрессивному



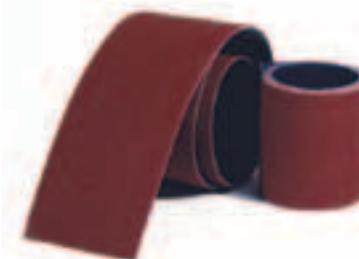
Удаление мелких заусенцев

Шлифовальные рулоны 314D

Универсальные шлифовальные рулоны 314D на гибкой тканевой основе предназначены для шлифовки, чистовой обработки и очистки поверхностей вручную.

- Эффективное решение для обработки изделий из любых металлов
- Гибкость, мягкость, возможность легко отделять (отрывать) от рулона куски необходимого размера и сворачивать их необходимым образом без осыпки зерен абразивного минерала

Размер рулона	Минерал	Зернистость и номер изделия				
		P80	P120	P150	P180	P320
25мм x 25м	AlOx	62860				
50мм x 25м	AlOx	62886				
115мм x 50м	AlOx	62912	62914	62915	62916	64345



Липкие протирачные салфетки 3M™

Липкие протирачные салфетки изготовлены из объемного пористого материала, который впитывает пыль и другие загрязнения.

- Эффективное решение для удаления особо мелкой пыли без остатка за счет специальной липкой пропитки
- Возможность очистки поверхности со сложным профилем за счет эластичной структуры материала, из которого изготовлена салфетка

Размер, см	Цвет и номер изделия	Штук в упаковке	Упаковок в коробке
32 x 36	07910	60	1



Пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™

Высокоэффективные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ из ткани с особой структурой микроволокон позволяют быстро удалить с обрабатываемой поверхности пыль, продукты шлифовки, остатки полировальной пасты, влагу и другие поверхностные загрязнения.

- Удобное использование различных цветов салфеток для удаления разных типов загрязнений
- Выдерживают до 300 стирок при температуре 90°C, полностью сохраняя свои свойства

Размер, см	Цвет и номер изделия			Штук в упаковке	Упаковок в коробке
32 x 36	2011			5	10
32 x 36	2011B	2011Y	2011G	50	8



Спрей-очиститель для изделий из хрома и нержавеющей стали

Специальный аэрозольный очиститель 3M™ предназначен для удаления грязи, жира, отпечатков пальцев и других разводов.

- Эффективное решение для обработки изделий из хрома, нержавеющей стали и других металлов, не контактирующих с пищевыми продуктами
- Защита обрабатываемого изделия от быстрого загрязнения в будущем за счет образования дополнительной нежирной пленки на поверхности

Объем, мл	Номер изделия	Штук в упаковке	Упаковок в коробке
600	08113	1	12





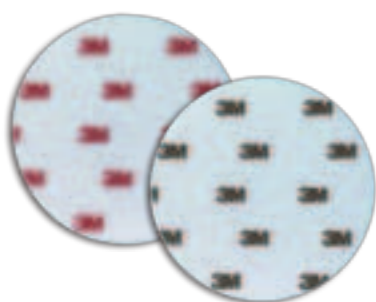
Полировка

Лепестковые щетки Scotch-Brite™ MS-ZR

Лепестковые щетки MS-ZR без абразива используются для чистовой обработки с использованием нежидких полировальных паст.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов
- Возможность обработки поверхности со сложным профилем за счет объемной конструкции трехмерного полотна Scotch-Brite™
- Удобное использование со шлифовальной прямой машиной за счет крепления 3M™ Roloc™+

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Рекомендуемая частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки 3M™ Roloc™ +
	TYPE T		
75 x 35	09892	5 000	09884



Фетровые полировальные круги 3M™

Фетровые полировальные круги предназначены для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Жесткость полировального круга подбирается в зависимости от типа обрабатываемой поверхности и используемой на предыдущих этапах абразивной обработки.

- Эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов

Размер, мм	Цвет, жесткость и номер изделия		Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™		
	С красным лого, жесткий	С черным лого, мягкий	5/16"	3M™ Roloc™	M14
75	09357	09390	02700	14736	
125	09358	09391	20353		09552

Листы Scotch-Brite™ 7498

Шлифовальные листы 7498 белого цвета из материала Scotch-Brite™ без абразивного материала предназначены для чистовой обработки и полировки.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов
- Возможность обработки поверхности со сложным профилем за счет объемной конструкции трехмерного полотна Scotch-Brite™



Размер, мм	Зернистость и номер изделия	Номер соответствующего шлифка	Штук в упаковке
	TYPE T		
158 x 224	7498	09330	60

Полировальная паста 3M™ Marine

Специальная полировальная паста 09019 предназначена для полировки и восстановления глянца на металлических поверхностях: удаления следов коррозии, окисления, тусклости и т.д.

- Эффективное решение для полировки нержавеющей стали, бронзы, латуни, меди, хрома



Объем, мл	Номер изделия	Штук в упаковке	Упаковок в коробке
500	09019	6	1

Таблица соответствия зернистости

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFM	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5



Абразивные материалы

3M Россия

121614 Москва, ул. Крылатская, 17, стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)
Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)
Факс: +7 (495) 784 7475
www.3MRussia.ru
www.3Mabrasives.ru

Клиентский центр

191124 Санкт-Петербург
Синопская наб., 50а
Бизнес-центр «V&D»
Тел.: +7 (812) 33 66 222
Факс: +7 (812) 33 66 444

Клиентский центр

620142 Екатеринбург
ул. Большакова, 70
БЦ «Корин-центр», 6 этаж
Тел.: +7 (343) 310 14 30
Факс: +7 (343) 310 14 29

3M, логотип 3M, Scotch-Brite, Hookit, Roloc, Trizact, Finesse-it, Cubitron являются зарегистрированными товарными знаками компании «3M Компани».

Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3M Компани».

© 3M 2011. Все права защищены.